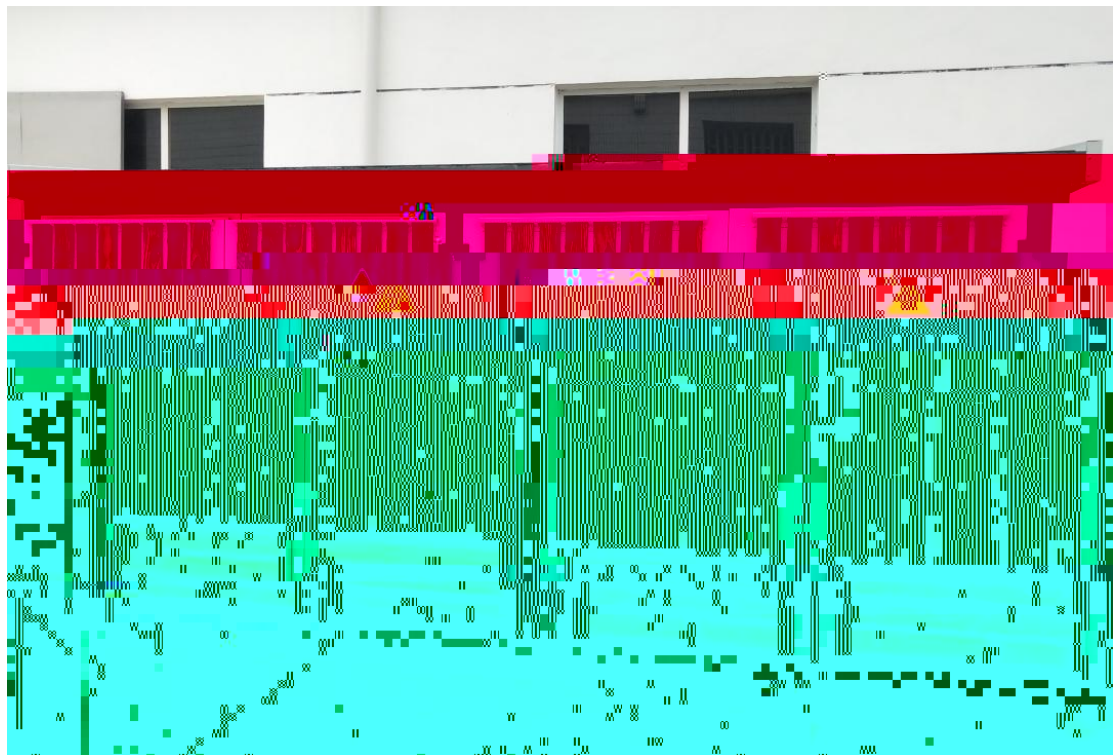
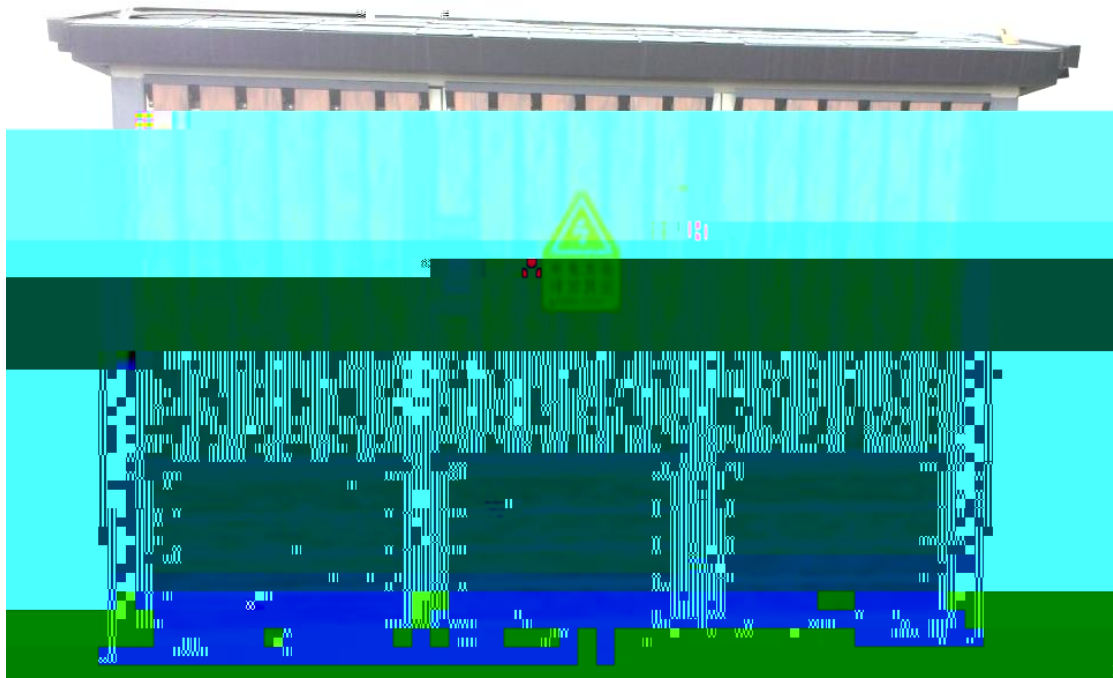




()





HSM26-12

304

:

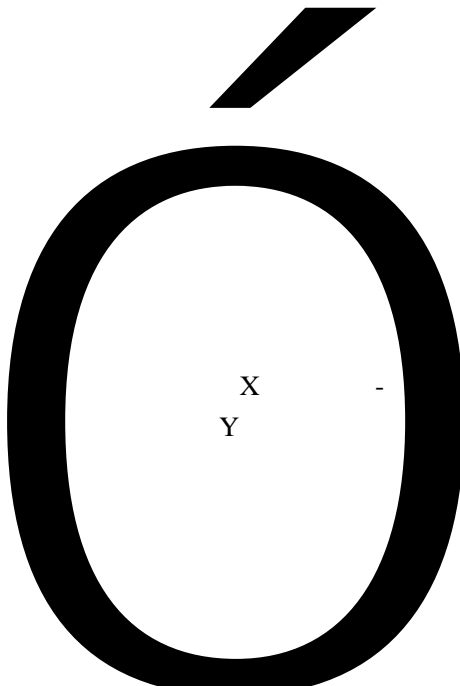
+

GB311.1-1997
JB/T 10840-2008
GB763-1990
GB/T1984-2014
GB/T1985-2014
GB3804-2005 3.6 40.5
GB/T3906-2020 3.6 kV 40.5kV
GB3309-1989
GB4768-2008
GB/T11022-2011
GB13384-2008
DL403-2000 12kV 40.5kV
DL404-2007 3.6 kV 40.5kV
DLT539-2016

3

H SM26-12 / T -

F
O



X
Y -



JUO48/34

			:7	:7
		3 okp	4	4
7			mC 42	5307
8	1		mCIU 4216U	530716U
9			mC 72	:2
:	304Wt		re 32	32
:	42		Orc 2024	2024
32	1		KR 6Z189	6Z189
33			2023 ' 2023 '	

526

KR89

Q

c d b n

d

X 11082 Q

e

f

7



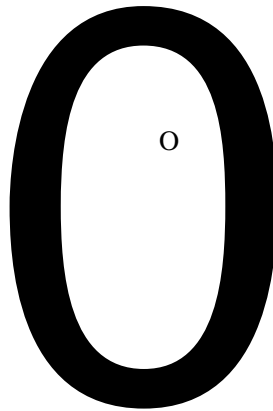
6X 5X-5X

6

F

FG

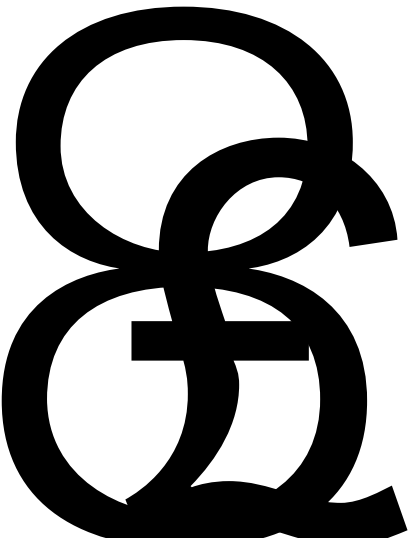
X

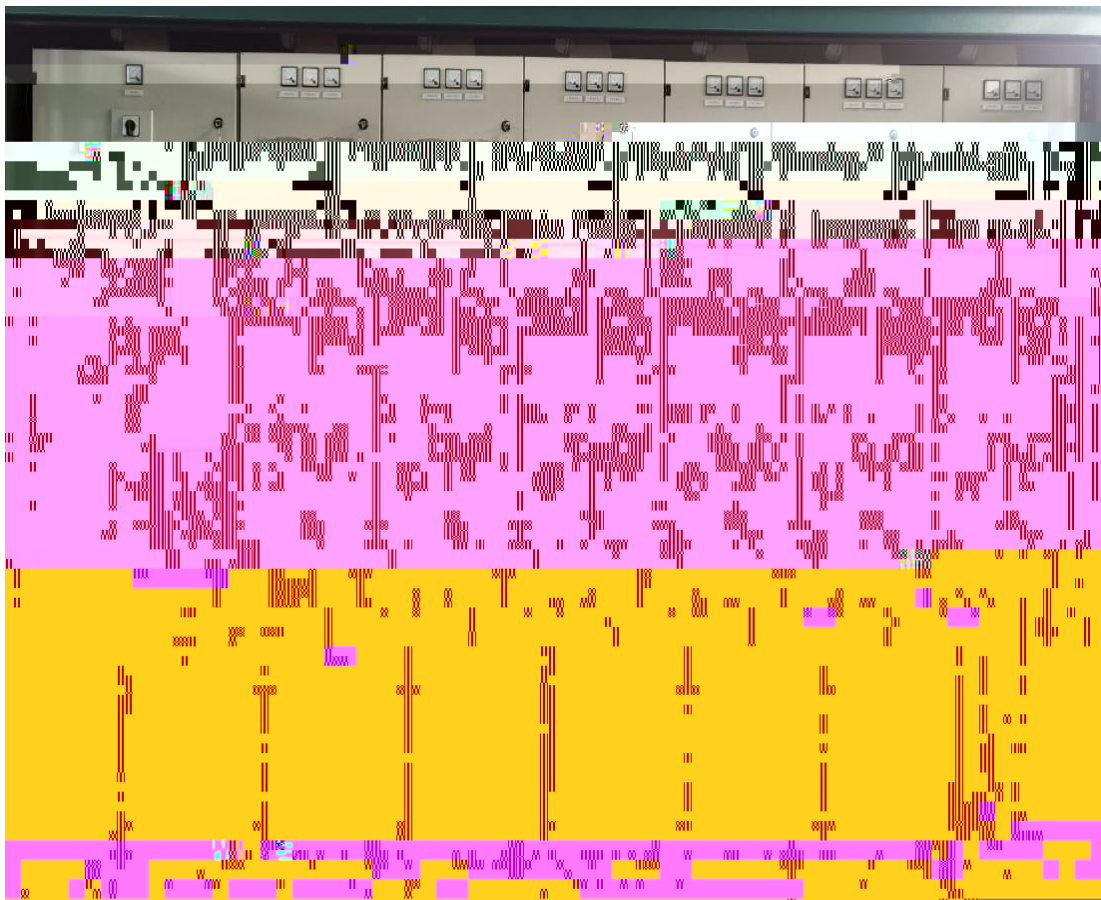
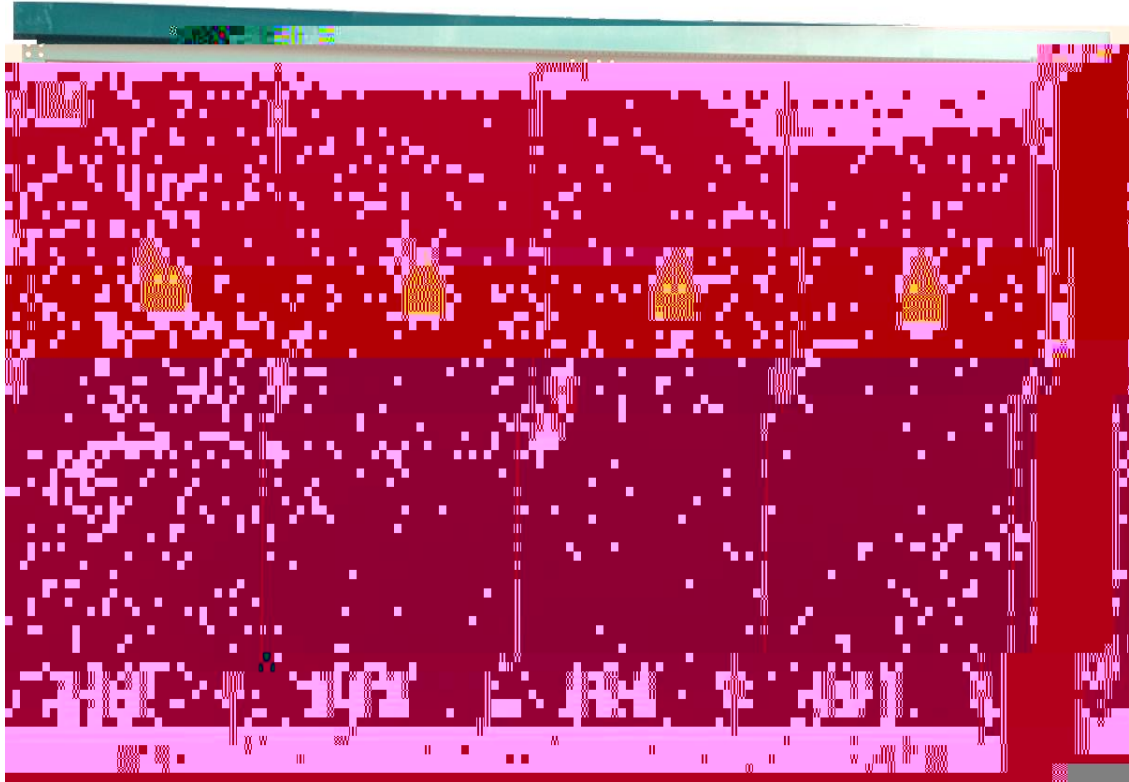


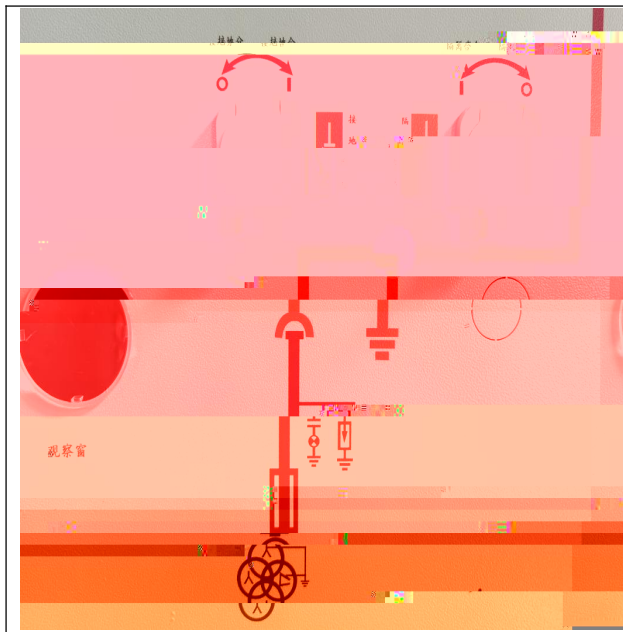
O

RV

N







3
4 EV EV
5

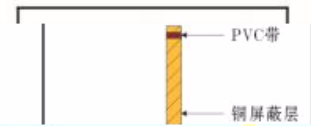


be





1.3 (图3) 安装冷缩三指套：将冷缩三指套表面入电缆的三叉根部，对其大端口下的外护套表面清洁后包贴一层填充胶，并夹包住地线。



入。应同时清除分支护套表面，无杂质油污，并用布蘸丙酮或酒精将分支护套表面清洁干净。将冷缩三指套按图3所示方法分别套在三叉根部，并用PVC胶布对其大端口进行密封。

注：根据设备位置、尺寸及所需形式将三指套排列好。

铜线三指套接线端子孔与设备端子孔应有效对中。

1.4 (图4) 剥除电缆外护套：用剥线钳剥除电缆外护套，剥除长度应大于冷缩管长度。

2. 剥除电缆(图4)

按图4所示电缆，剥除半导电层时，应沿半导电层表面，对芯绝缘

表面可见痕迹一定要用细砂布抛光至无痕，半导电层

与芯绝缘处做3mm锥面。剥除半导电层表面时，一定从芯绝缘向半导电层方向削，否则易划伤芯绝缘。

注：切除冷缩管、铜屏蔽、半导电层时，宜用PVC胶布缠绕固定，以明确切除位置，然后切除多余部分。

3. 缠半导电带(图6)

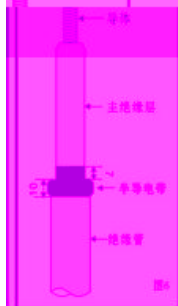
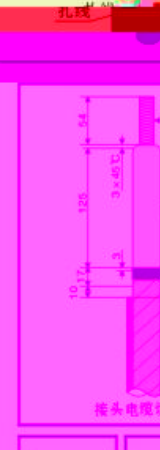
电缆半导电层留7mm，将半导电带拉伸150%以上开始

缠绕，直至形成台阶，然后在半导电层表面冷缩管底部以下约5mm。

注：必须保证尺寸7mm，台阶厚度2—2.5mm。

缠绕半导电带时上部切勿成圆锥形，以免造成应力锥不能定位。

半导电带缠绕时一定拉伸到要求，而且电缆表面和操作者手指须清洁。





4. 清洗芯绝缘

用电缆清洗纸从绝缘层向半导体带缠绕体方向一次性清洁绝缘层及外半导体层，**不得反方向擦拭**。当清洗纸出现脏迹时，应更换新的清洗纸。当清洗纸脏迹较多时，可用湿布擦拭干净，再用新的清洗纸清洁。

5. 检查应力锥

用手触摸手指对绝缘体表面在垂直应力锥方向清洁干净的应力锥内孔内径的凸缘处，用力推入应力锥，直到半导体带台阶抵紧应力锥内台阶面为止。检查芯绝缘露出应力锥的长度，若超过7mm，则应重新检查电缆切割尺寸及半导体带台阶缠绕的位置和尺寸是否符合要求。

6. 压接应力锥

在应力锥与芯绝缘体接触位置，用压接钳沿电缆轴向方向在垂直应力锥方向用力压接应力锥，直至应力锥与芯绝缘体完全压接。

注意：压接时手指应握紧应力锥孔方向与连接套管方向一致。

压接、压接部位、压接次数及顺序：见 Q814316-01。

7. 安装应力锥

将应力锥沿电缆轴向方向推入应力锥孔，直至应力锥与芯绝缘体完全压接。应力锥与芯绝缘体完全压接后，应力锥与芯绝缘体之间的配合间隙应小于0.1mm。

检查应力锥。

将应力锥推入。

应力锥与芯绝缘体完全压接。





前接头与后接头(后接头避雷器) 装配顺序示意(多分支重复安装后接头)

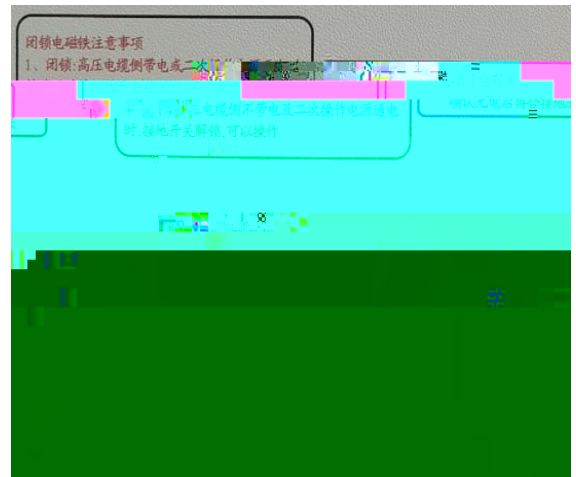


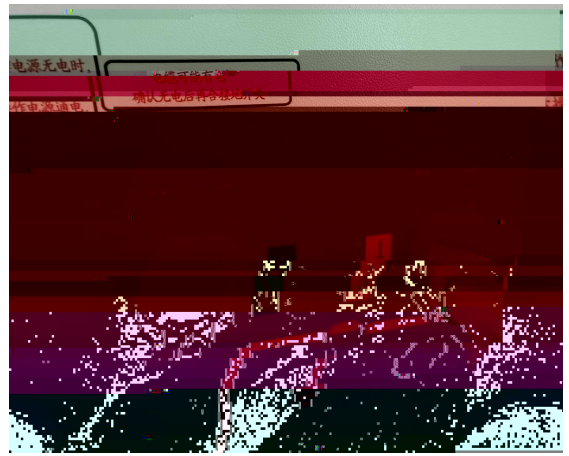
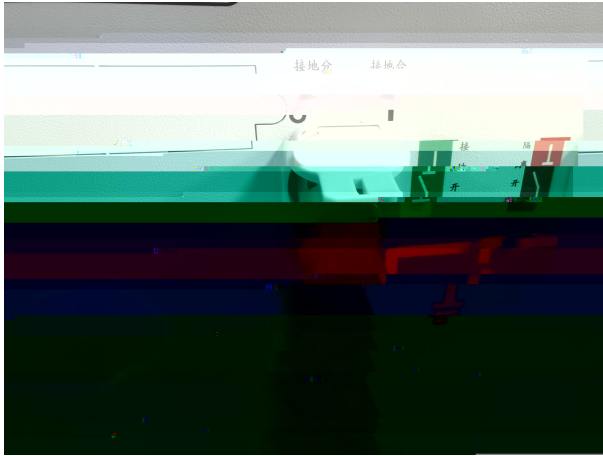
图9

装配中的常见错误

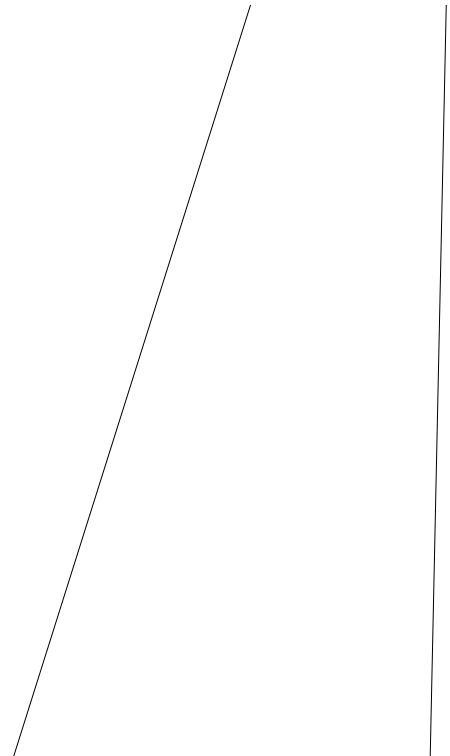
1. 应力锥下移 $>30\text{mm}$, 不能有效解决电缆电场强度集中问题
原因: 半导电带定位台阶缠绕







($\frac{\quad}{\quad}$) % GK





+

,

V

(%

) % 1

#

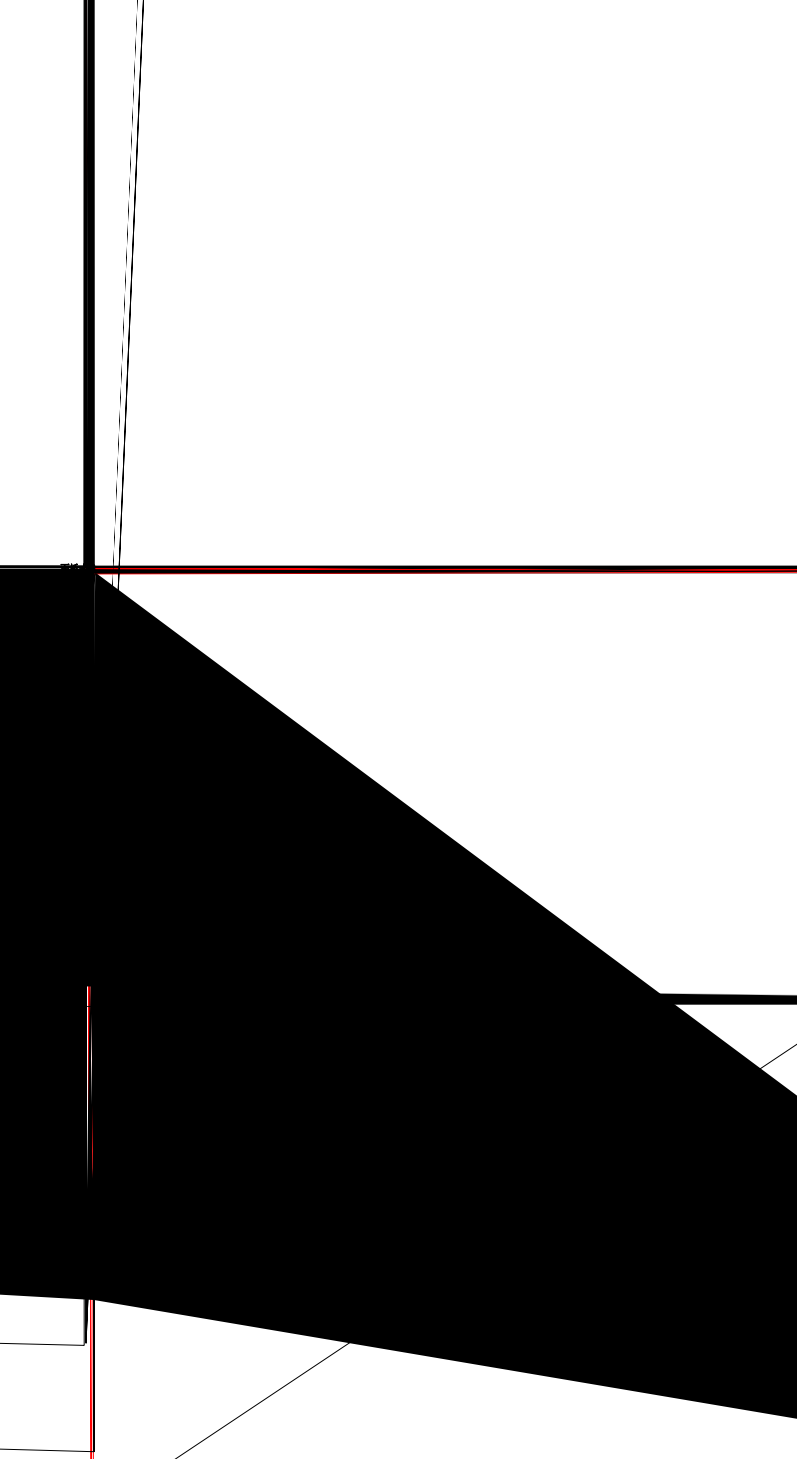
#

#

* % 1

+ %

圖式法與傳統可也





JUO48/34